



BẢNG MÔ TẢ CÔNG VIỆC CHUYÊN VIÊN THIẾT BỊ TÍNH

Phòng Sản xuất/Phòng Dịch vụ	
01	Yêu cầu trình độ, kinh nghiệm, bằng cấp chứng chỉ 1. Trình độ: Đại học chuyên ngành kỹ thuật 2. Bằng cấp chứng chỉ: + Bắt buộc: Chứng chỉ các khóa học RBI, API 510, 570, UTM, ... + Ưu tiên: Kỹ sư Cơ khí chế tạo/Đóng tàu/Vỏ tàu/Kết cấu 3. Khác: - Biết sử dụng phần mềm CMMS, phần mềm quản lý công việc sản xuất, phần mềm AutoCad, các phần mềm tính toán, thiết kế liên quan - Có kinh nghiệm vận hành và bảo dưỡng liên quan đến thiết bị tính cho các công trình dầu khí, nhà máy điện và các nhà máy công nghiệp - Có kiến thức, kỹ năng và kinh nghiệm trong việc xây dựng, quản lý, triển khai, thực hiện chiến lược bảo dưỡng cho các thiết bị tính, piping & structure cho các công trình dầu khí, nhà máy điện và các nhà máy công nghiệp. 4. Ngoại ngữ: Sử dụng thành thạo tiếng Anh.
02	Báo cáo trực tiếp cho Tổ trưởng và Lãnh đạo phòng sản
03	Người ủy nhiệm khi vắng mặt Theo sự phân công của Tổ trưởng và Lãnh đạo phòng
04	Nhiệm vụ 1. Thực hiện các công việc do Tổ trưởng phân công theo các yêu cầu, quy định của Hệ thống quản lý của Công ty. 2. Quản lý, giám sát, thực hiện và chịu trách nhiệm cho công tác chiến lược vận hành và bảo dưỡng sửa chữa, chiến lược vật tư và công tác nghiên cứu và phát triển công nghệ các thiết bị quay cho kho nổi FPSO/FSO và các phương tiện nổi khác. Nội dung công việc bao gồm nhưng không giới hạn. Nội dung công việc bao gồm nhưng không giới hạn: - Xây dựng chiến lược VHBD theo định hướng RBI và PdM bao gồm chiến lược vật tư; Xây dựng chương trình AIM và định kỳ rà soát, điều chỉnh cho phù hợp - Xác định mục tiêu và các KPI, Xây dựng kế hoạch thực hiện và Phương pháp đánh giá; tổ chức thực hiện và đánh giá định kỳ; đề xuất điều chỉnh phù hợp

Chuyên Thiết bị Tĩnh	Phòng Sản xuất/Phòng Dịch vụ
	- Thực hiện công tác lập kế hoạch, điều chỉnh kế hoạch cho các chương trình UTM, RBI (nếu có) bao gồm chi phí và triển khai thực hiện để đảm bảo các chỉ số KPI về vận hành bảo dưỡng sửa chữa đạt kế hoạch. - Tổ chức, kiểm tra, đánh giá kết quả thực hiện các chương trình UTM, RBI, triển khai thực hiện theo các kết luận trong các báo cáo và gửi các kết luận báo cáo cho các tổ để phối hợp. Phối hợp với các tổ tối ưu hóa kế hoạch bảo dưỡng, các chi phí vận hành, chi phí bảo dưỡng; Phối hợp với các tổ thực hiện đánh giá nguyên nhân sự cố và cùng đề xuất các giải pháp khắc phục. - Xây dựng và áp dụng chương trình đánh giá tính toàn vẹn và hiệu suất làm việc của các thiết bị thiết yếu (AIMS), xác định rõ các rủi ro thực tế và tiềm tàng liên quan đến hoạt động sản xuất - Cung cấp báo cáo tổng quan hàng năm, cập nhật trình trạng, theo dõi và đốc thúc các tiến trình xử lý kiểm soát rủi ro đúng thời hạn. Chủ động lên kế hoạch luân phiên thẩm tra tính hiệu quả của hoạt động sản xuất liên quan đến tính toàn vẹn và hiệu suất làm việc của thiết bị - Tìm kiếm các giải pháp công nghệ mới, đánh giá hiệu quả áp dụng đối với hoạt động sản xuất của các kho nổi; đề xuất lộ trình áp dụng công nghệ mới; đề xuất điều chỉnh nâng cao hiệu quả áp dụng 3. Thực hiện các công việc khác được Tổ trưởng và Lãnh đạo phòng phân công.



BẢNG MÔ TẢ CÔNG VIỆC CHUYÊN VIÊN THIẾT BỊ QUAY

Chuyên viên Thiết bị Quay		Phòng Sản xuất/Phòng Dịch vụ
01	Yêu cầu trình độ, kinh nghiệm, bằng cấp chứng chỉ	1. Trình độ: Đại học chuyên ngành kỹ thuật 2. Bằng cấp chứng chỉ: + Bắt buộc: Tốt nghiệp đại học chuyên ngành kỹ thuật + Ưu tiên: Kỹ sư chuyên ngành cơ khí động lực/ Khai thác/ Sửa chữa Máy tàu/Máy tàu; Có các chứng chỉ RCM, CBM, API; tốt nghiệp đại học chuyên ngành thiết bị điện - tự động hóa 3. Khác: - Biết sử dụng phần mềm CMMS, phần mềm quản lý công việc sản xuất - Có kinh nghiệm vận hành và bảo dưỡng liên quan đến thiết bị quay cho các công trình dầu khí, nhà máy điện và các nhà máy công nghiệp - Có kiến thức, kỹ năng, kinh nghiệm trong việc xây dựng, quản lý, triển khai chiến lược bảo dưỡng cho các công trình dầu khí, nhà máy điện và các nhà máy công nghiệp. 4. Ngoại ngữ: Sử dụng thành thạo tiếng Anh.
02	Báo cáo trực tiếp cho	Tổ trưởng
03	Người ủy nhiệm khi vắng mặt	Theo sự phân công của Tổ trưởng và Lãnh đạo phòng
04	Nhiệm vụ	1. Thực hiện các công việc do Tổ trưởng phân công theo các yêu cầu, quy định của Hệ thống quản lý của Công ty. 2. Quản lý, giám sát, thực hiện và chịu trách nhiệm cho công tác chiến lược vận hành và bảo dưỡng sửa chữa, chiến lược vật tư và công tác nghiên cứu và phát triển công nghệ các thiết bị quay cho kho nổi FPSO/FSO và các phương tiện nổi khác. Nội dung công việc bao gồm nhưng không giới hạn. Nội dung công việc bao gồm nhưng không giới hạn - Xây dựng chiến lược VHBD theo định hướng RCM và PdM bao gồm chiến lược vật tư; Xây dựng chương trình AIM và định kỳ rà soát, điều chỉnh cho phù hợp - Xác định mục tiêu và các KPI, Xây dựng kế hoạch thực hiện và Phương pháp đánh giá; tổ chức thực hiện và đánh giá định kỳ; đề xuất điều chỉnh phù hợp - Thực hiện công tác lập kế hoạch, điều chỉnh kế hoạch cho các chương trình CBM, RCM (nếu có) bao gồm chi phí và triển khai thực hiện để đảm bảo các chỉ số KPI về vận hành bảo dưỡng sửa chữa đạt kế hoạch. - Tổ chức, kiểm tra, đánh giá kết quả thực hiện các chương trình CBM, RCM, triển khai thực hiện theo các kết luận trong các báo cáo và gửi các kết luận báo cáo cho các tổ để phối hợp. Phối hợp với các tổ tối ưu hóa kế hoạch bảo dưỡng, các chi phí vận hành, chi phí bảo dưỡng; Phối hợp

[Handwritten signature]

Chuyên viên Thiết bị Quay	Phòng Sản xuất/Phòng Dịch vụ
	với các tổ thực hiện đánh giá nguyên nhân sự cố và cùng đề xuất các giải pháp khắc phục. - Xây dựng và áp dụng chương trình đánh giá tính toàn vẹn và hiệu suất làm việc của các thiết bị thiết yếu (AIMS), xác định rõ các rủi ro thực tế và tiềm tàng liên quan đến hoạt động sản xuất. - Cung cấp báo cáo tổng quan hàng năm, cập nhật trình trạng, theo dõi và đốc thúc các tiến trình xử lý kiểm soát rủi ro đúng thời hạn. Chủ động lên kế hoạch luân phiên thẩm tra tính hiệu quả của hoạt động sản xuất liên quan đến tính toàn vẹn và hiệu suất làm việc của thiết bị - Tìm kiếm các giải pháp công nghệ mới, đánh giá hiệu quả áp dụng đối với hoạt động sản xuất của các kho nổi; đề xuất lộ trình áp dụng công nghệ mới; đề xuất điều chỉnh nâng cao hiệu quả áp dụng 3. Thực hiện các công việc khác được Tổ trưởng và Lãnh đạo phòng sản xuất phân công.